

## 動作確認チェックシート

| 検査日      | 2024年11月7日 | (機械の仕様・規格を記入する。) |                |        |                        |
|----------|------------|------------------|----------------|--------|------------------------|
| 商品名      | エアークンプレッサー | 電源電圧             | 3相200V         | 仕様最高圧力 | 8.5kgf/cm <sup>3</sup> |
| 型式       | AS4P-5     | 周波数              | 50Hz           | 吐出し量   | 440L/min               |
| メーカー名    | コベルコ       | 消費電力             | —              |        |                        |
| 機械Ser.No | —          | 外寸               | W750 D550 H829 | タンク容量  | 無し                     |
| 製造年月     | 2008年      | 重量               | —              | 圧力制御   | アンローダー制御               |

| チェック項目    | 主な確認内容                                 | チェック(○×) |
|-----------|--|----------|
| 1 外観      | 筐体・キャスター・継手・スイッチ等に著しいキズ・破損・動作不良はないか。   | ○        |
| 2 起動動作    | POWER ON時に異常(異音・異臭・漏電・暴走・アラーム表示等)はないか。 | ○        |
| 3 SW設定    | SWの機能は正常か。                             | ○        |
| 4 保管・出荷準備 | 水抜き・ビス締め・清掃・入庫元に関するシール等を取り除く。          | —        |
| 5 確認シール   | 動作確認済シールを貼る。                           | ○        |

備考(動作確認内容・不具合内容等) 機器の仕様・規格を満たす事を確認する。

- 1、外観確認を実施。 → 問題なし。
- 2、動作確認 OK (アンローダー方式による制御圧力、水分除去(W・R) 運転常時確認)
  - ①本体を起動して最高圧力(0.78MPa)になる事を確認。
  - ②最高圧力(約0.8MPa)到達後、吐出し停止確認。(本体圧力計表示値)
  - ③復帰圧力(約0.65MPa)まで低下後、吐出し開始を確認。(本体圧力計表示値)

## 動作確認



最高圧力(0.8MPa)



復帰圧力(0.65MPa)



取扱説明書(無)

## 修理・改造履歴

| 年月日        | 修理・改造記録          | 作業者 |
|------------|------------------|-----|
| 2024.11.07 | エアークンプレッサー 新品と交換 | 中野  |
|            |                  |     |
|            |                  |     |

SHIRASAGI 入力

(備考欄コメント)

[責任者]

動作(OK) 作業工数[ 1.0 H ]

検査担当者 [ 中野 ]

中野

ユーザー名【 】出荷日 年 月 日